



CCCPS / 2024 / DE034  
7.1 Décisions budgétaires

**DELIBERATION DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE  
DE LA COMMUNAUTE DE COMMUNES DU CRESTOIS  
ET DU PAYS DE SAILLANS- COEUR DE DRÔME -  
Séance du 28 mars 2024 à 18h**

Président : Monsieur Denis BENOIT

Date de convocation : 14 mars 2024

Nombre de conseillers communautaires en exercice au jour de la séance : 39

Le 28 mars 2024, à 18h, le Conseil Communautaire de la Communauté de Communes du Crestois et du Pays de Saillans, régulièrement convoqué, s'est réuni à la salle Coloriage à Crest en session ordinaire, sous la présidence de Denis BENOIT, Président.

|                      |   |
|----------------------|---|
| Présents             | Jean Christophe AUBERT ; Ruth AZAÏS ; Dominique BALDERANIS ; Jean-Louis BAUDOUIN ; Denis BENOIT ; Rodène BODIN-CASALIS ; François BROCARD ; Cédric FERMOND ; Thierry GUILLOUD ; René-Pierre HALTER ; Philippe HUYGHE ; Stéphanie KARCHER ; Christophe LEMERCIER ; Muriel LORENZETTI ; Gilles MAGNON ; Damien MARCHÉ ; Catherine MERIEAU ; Franck MONGE ; Hélène PELAEZ-BACHELIER ; Jean Pierre POINT ; Patricia PUC ; Nicolas SIZARET ; Boris TRANSINNE et Frédéric TRON. |
| Pouvoirs             | Marcel BONNARD à Jean Louis BAUDOUIN ; Danielle BORDERES à Stéphanie KARCHER ; Anne Marie CHIROUZE à Ruth AZAÏS ; Audrey CORNEILLE à Jean Pierre POINT ; Agnès FOUILLEUX à Rodène BODIN-CASALIS ; Caryl FRAUD à Boris TRANSINNE ; Dominique MARCON à René-Pierre HALTER ; Jean-Marc MATTRAS à Franck MONGE ; Morgane PEYRACHE à Christophe LEMERCIER ; Jean Philippe ROCHE à Muriel LORENZETTI et Arnaud VANNIER à François BROCARD.                                      |
| Absents              | Dominique DELAYE ; Sarah DUVAUCHELLE ; Hervé MARITON et Frédéric TEYSSOT ;  |
| Secrétaire de séance | Catherine MERIEAU   |

**Modification de l'Autorisation de Programme et des Crédits de Paiement (AP/CP) Espace PEEJ (petite enfance, enfance, jeunesse) n°2020-01**

Le Conseil,

**I. Rappel du contexte**

Une autorisation de Programme avait été créée pour la construction d'un accueil jeune enfant à Saillans. Le budget prévisionnel a été revu plusieurs fois et le nom de l'autorisation de programme a été modifié pour devenir « Espace PEEJ ». Pour rappel, le montant total de l'opération est de 2 003 550 €. Suite à la modification du programme et notamment par la vente d'une partie du bâtiment en lieu et place de la construction de logements, il convient de réduire le montant de l'autorisation de programme à 1 658 256,29 € et de redéfinir en conséquence les crédits de paiement. Il convient également de prolonger l'autorisation de programme d'une année supplémentaire soit jusqu'en 2025 au lieu de 2024. La nouvelle répartition de crédits proposée se présente de la manière suivante :



**DELIBERATION DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE  
DE LA COMMUNAUTE DE COMMUNES DU CRESTOIS  
ET DU PAYS DE SAILLANS- COEUR DE DRÔME -  
Séance du 28 mars 2024 à 18h**

Président : Monsieur Denis BENOIT

Date de convocation : 14 mars 2024

Nombre de conseillers communautaires en exercice au jour de la séance : 39

| DEPENSES                                 |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
|--|-------------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Comptes                                  | Opération<br>N°2022-02<br>Total TTC | BP 2022           | CA 2022           | BP 2023          | CA 2023          | Opération<br>N°2022-02<br>Total TTC | BP 2024           | BP 2025           |
| <b>2111 - Terrain</b>                    |                                     | -100 000.00       |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| <b>2318 /21318 Autre Bâtiment public</b> |                                     |                   | 3 085.20          |                  |                  |                                     |                   |                   |
| <b>CRECHE 313m² - B60</b>                |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Achat                                    | 234 000.00                          | 234 000.00        | 233 884.00        |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Frais de notaire                         | 3 744.00                            | 3 744.00          |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Maîtrise d'œuvre                         | 79 705.00                           |                   |                   | 27 360.00        | 10 055.69        |                                     | 25 668.02         | 6 417.01          |
| CT - SPS - BE                            |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     | 6 336.00          | 1 584.00          |
| Travaux                                  | 495 600.00                          |                   |                   |                  |                  |                                     | 416 730.25        | 104 182.56        |
| Mobilier                                 | 24 000.00                           |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Espaces extérieurs                       |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     | 13 200.00         | 3 300.00          |
| Imprévus                                 |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     | 3 168.00          | 792.00            |
| <b>total Crèche</b>                      | <b>837 049.00</b>                   | <b>187 744.00</b> | <b>233 884.00</b> | <b>27 360.00</b> | <b>10 055.69</b> | <b>-11 731.47</b>                   | <b>465 102.27</b> | <b>116 275.57</b> |
| <b>SALLE 170m² - B61</b>                 |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Achat                                    | 132 000.00                          | 132 000.00        | 127 030.00        |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Frais de notaire                         | 2 112.00                            | 2 112.00          |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Maîtrise d'œuvre -                       | 43 200.00                           |                   |                   | 15 840.00        | 8 227.37         |                                     | 21 001.12         | 5 250.28          |
| CT - SPS - BE                            |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     | 5 184.00          | 1 296.00          |
| Travaux                                  | 244 800.00                          |                   |                   |                  |                  |                                     | 294 125.20        | 73 531.30         |
| Mobilier                                 | 24 000.00                           |                   |                   |                  |                  |                                     |                   | 30 000.00         |
| Espaces extérieurs                       | 30 000.00                           |                   |                   |                  |                  |                                     | 10 800.00         | 2 700.00          |
| Imprévus                                 |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     | 2 592.00          | 648.00            |
| <b>total Salle</b>                       | <b>476 112.00</b>                   | <b>134 112.00</b> | <b>127 030.00</b> | <b>15 840.00</b> | <b>8 227.37</b>  | <b>106 273.27</b>                   | <b>333 702.32</b> | <b>113 425.58</b> |
| <b>LOGEMENTS 330m²</b>                   |                                     |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Achat                                    | 240 000.00                          | 240 000.00        | 246 586.00        |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Frais de notaire                         | 3 840.00                            | 3 840.00          |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| Maîtrise d'œuvre et Etudes               | 81 749.00                           |                   |                   | 28 800.00        |                  |                                     |                   |                   |
| Travaux                                  | 364 800.00                          |                   |                   |                  |                  |                                     |                   |                   |
| <b>total logements</b>                   | <b>690 389.00</b>                   | <b>243 840.00</b> | <b>246 586.00</b> | <b>28 800.00</b> |                  | <b>-439 835.51</b>                  |                   |                   |
| <b>TOTAUX</b>                            | <b>2 003 550.00</b>                 | <b>465 696.00</b> | <b>610 585.20</b> | <b>72 000.00</b> | <b>18 283.06</b> | <b>-345 293.71</b>                  | <b>798 804.59</b> | <b>229 701.15</b> |



**DELIBERATION DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE  
 DE LA COMMUNAUTE DE COMMUNES DU CRESTOIS  
 ET DU PAYS DE SAILLANS- COEUR DE DRÔME -  
 Séance du 28 mars 2024 à 18h**

Président : Monsieur Denis BENOIT

Date de convocation : 14 mars 2024

Nombre de conseillers communautaires en exercice au jour de la séance : 39

| RECETTES                           |                        |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
|------------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|---------|------------------|-----------------|------------------------|--------------------|-------------------|
| Comptes                            | Opération<br>N°2022-02 | BP 2022           | CA 2022           |         | CA 2023          |                 | Opération<br>N°2022-02 | BP 2024            | BP 2025           |
|                                    | Total TTC              |                   |                   | BP 2023 |                  | Total TTC       |                        |                    |                   |
| <b>10222 - FCTVA</b>               | <b>229 254.00</b>      | <b>-8 202.00</b>  |                   |         | <b>11 810.00</b> | <b>3 168.94</b> | <b>-65 629.00</b>      | <b>131 035.90</b>  | <b>37 680.18</b>  |
| <b>132 Subvention d'équipement</b> |                        |                   | <b>516.00</b>     |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| <b>CRECHE 313m²</b>                | <b>TAUX</b>            |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| CAF                                | 182 000.00             |                   |                   |         |                  |                 | 57 000.00              | 191 200.00         | 47 800.00         |
|                                    | 12 000.00              |                   |                   |         |                  |                 | -12 000.00             |                    |                   |
| DETR 2024                          | 33 080.00              |                   |                   |         |                  |                 | 105 507.00             | 110 869.60         | 27 717.40         |
| CAR                                | 214 400.00             |                   |                   |         |                  |                 | -108 811.00            | 84 471.20          | 21 117.80         |
| CD26 1T et 2T                      | 147 308.00             |                   | <b>46 777.00</b>  |         |                  |                 | -1 288.00              | 79 394.40          | 19 848.60         |
| Autofinancement                    | 147 753.00             |                   |                   |         |                  |                 | -50 204.00             |                    |                   |
|                                    | <b>736 541.00</b>      | <b>-71 250.00</b> | <b>46 777.00</b>  |         | <b>22 872.00</b> |                 | <b>-9 796.00</b>       | <b>465 935.20</b>  | <b>116 483.80</b> |
| <b>SALLE 170m²</b>                 |                        |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| CAF Mobilier                       |                        | 60%               |                   |         |                  |                 |                        |                    | 15 000.00         |
| CAF                                | 148 869.00             |                   |                   |         |                  |                 | 151 131.00             | 240 000.00         | 60 000.00         |
| CAR                                | 102 400.00             |                   |                   |         |                  |                 | -16 009.00             | 69 112.80          | 17 278.20         |
| CD26 1T et 2T                      | 83 752.00              |                   | <b>25 406.00</b>  |         |                  |                 | -24 949.00             | 26 717.60          | 6 679.40          |
| Autofinancement                    | 83 739.00              |                   |                   |         |                  |                 | -47 440.00             |                    |                   |
|                                    | <b>418 760.00</b>      | <b>0.00</b>       | <b>25 406.00</b>  |         | <b>13 242.00</b> |                 | <b>62 733.00</b>       | <b>335 830.40</b>  | <b>98 957.60</b>  |
| <b>LOGEMENT 330m²</b>              |                        |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| SDED                               | 41 000.00              |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| CEE                                | 10 000.00              |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| Autofinancement                    | 197 249.00             |                   |                   |         |                  |                 |                        |                    |                   |
|                                    | <b>248 249.00</b>      | <b>0.00</b>       |                   |         | <b>24 076.00</b> |                 | <b>-332 601.71</b>     | <b>-162 943.57</b> | <b>-40 735.89</b> |
| <b>Emprunt</b>                     | <b>600 000.00</b>      | <b>545 148.00</b> | <b>600 000.00</b> |         |                  |                 |                        |                    |                   |
| <b>TOTAUX</b>                      | <b>2 003 550.00</b>    | <b>465 696.00</b> | <b>672 699.00</b> |         | <b>72 000.00</b> | <b>3 168.94</b> | <b>-345 293.71</b>     | <b>769 857.94</b>  | <b>212 385.68</b> |

## II. Objet de la délibération

C'est dans ce contexte qu'il est demandé au Conseil Communautaire de modifier l'autorisation de programme n°2020-01 en validant le budget prévisionnel ci-dessus.

## III. Visas

VU le code général des collectivités territoriales et notamment les articles L2311-3 et R2311-9 ;  
 VU la nomenclature budgétaire et comptable M14 ;  
 VU la délibération en date du 12 décembre 2019 créant une autorisation de programme de pour la construction d'un multi accueil jeune enfant à Saillans ;  
 VU la délibération en date du 4 février 2021 pour prolonger cette autorisation de programme d'une année supplémentaire et d'actualiser le tableau prévisionnel en dépenses et en recettes ;  
 VU la délibération du 24 mars 2022 réduisant le montant global de l'opération et actualisant les crédits de paiement ;  
 VU la délibération du 17 novembre 2022 actualisant le budget prévisionnel et transformant le nom de l'opération en Espace PEEJ ;  
 VU la délibération du 23 mars 2023 actualisant le budget prévisionnel et prolongeant l'autorisation de programme d'une année ;



**DELIBERATION DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE  
DE LA COMMUNAUTE DE COMMUNES DU CRESTOIS  
ET DU PAYS DE SAILLANS- COEUR DE DRÔME -  
Séance du 28 mars 2024 à 18h**

Président : Monsieur Denis BENOIT

Date de convocation : 14 mars 2024

Nombre de conseillers communautaires en exercice au jour de la séance : 39

VU l'avis favorable de la commission finances et prospectives élargie au Bureau en date du 12 mars 2024 ;

**IV. Délibéré**

Au vu de ce qui précède, le Conseil Communautaire décide après avoir débattu :

- 1) de modifier l'autorisation de programme n°2020-01 selon le budget prévisionnel ci-dessus.

**V. Résultat du vote**

Délibération adoptée à l'unanimité.

**VI. Annexes**

La présente délibération ne comporte aucune annexe.

Catherine MERIEAU  
Secrétaire de séance

Le 28 mars 2024  
Au registre sont les signatures  
Denis BENOIT  
Président

